

- INTERNAZIONALE  
 NAZIONALE  
 REGIONALE

## SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

NOME  
MANIFESTAZIONE  
(per esteso)

CIBUS - XVII SALONE INTERNAZIONALE DELL'ALIMENTAZIONE

NOME  
ORGANIZZATORE

FIERE DI PARMA E FEDERALIMENTARE

SEGRETERIA ORG. /  
GESTORE TECNICO

FIERE DI PARMA

QUARTIERE

FIERE DI PARMA

DATI CERTIFICATI

SI  No

Ente Certificatore

ISF CERT

Ultima certificazione  
(anno / certificatore)

2012 / ISF CERT

SETTORE MERCEOLOGICO (indicare solo il principale)

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente        | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica  |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi   | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale           |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte  | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni   | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni            |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio          | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere  |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture          | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica             | <input type="checkbox"/> 23. Ottica                            |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti                    | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare        | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori      |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa       | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli           | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda      |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione               | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                         | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas           | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti         | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali              |

Data inizio 5 MAGGIO

Data fine 8 MAGGIO

ANNO 2,014

FREQUENZA

SEMESTRALE

ANNUALE

BIENNALE

ALTRO

### SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
Italiani	50,991	393	51,384
Esteri	1,279	0	1,279
Totale	5,227	393	52,663

## ESPOSITORI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
<b>Italiani</b>	2004	82	2086
<b>Esteri*</b>	76	36	112
<b>Totale</b>	2080	118	2198

### ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori Indiretti
<b>Regione ospitante</b>	347	22	369	1	1
<b>Altre Regioni Italiane</b>	1657	60	1717	19	14
<i>non classificati</i>	0	0	0		
<b>Totale</b>	2004	82	2086	20	15

### ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
<b>UNIONE EUROPEA</b>	50	32	82	13	8
<b>EUROPA Extra UE</b>	10	0	10	2	0
<b>NORD AMERICA</b>	2	0	2	1	0
<b>RESTO AMERICA</b>	3	0	3	2	0
<b>ASIA</b>	8	4	12	4	1
<b>AFRICA</b>	1	0	1	1	0
<b>OCEANIA</b>	2	0	2	1	0
<i>non classificati</i>					
<b>Totale</b>	76	36	112	24	9

## VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

**VISITATORI AMMESSI**   
 SOLO OPERATORI   
 PUBBLICO GENERICO   
 OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
<b>Italiani</b>	51543	611	52154	2586	54740
<b>Esteri</b>	4170	0	5148	2513	7661
<b>Totale</b>	55713	611	57302	5099	62401

**ESPOSITORI DIRETTI:** espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.  
**ESPOSITORI INDIRETTI:** gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.  
**ESPOSITORI ESTERI:** anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purché ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

ORIGINE VISITATORI NAZIONALI

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
Regione ospitante			
Altre Regioni Italiane			
non classificati	51543	611	52154
<b>Totale</b>	<b>51543</b>	<b>611</b>	<b>52154</b>

ORIGINE VISITATORI ESTERI

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
UNIONE EUROPEA	270		270
EUROPA Extra UE	124		124
NORD AMERICA	226		226
RESTO AMERICA	66		66
ASIA	205		205
AFRICA	39		39
OCEANIA	48		48
non classificati	4170		4170
<b>Totale</b>	<b>5148</b>		<b>5148</b>

ASPETTI ECONOMICI

Tariffe medie di vendita (€/mq):

Area Coperta 1 lato 168€/mq; 2 lati 185€/mq; 3 lati 198 €/mq; 4 lati 215€/mq

Area Scoperta 263€/mq

Prezzo medio Biglietti di ingresso

Visitatore 1 gg 45€; 2gg 80€; 4 gg 95€

Formule speciali 20€ Gruppo (minimo 4 persone), 10€ Scuole Accreditate

RICAVI della manifestazione (in euro)

Per locazione aree espositive	10,081,462
Per ingressi, biglietti visitatori	293,534.88
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	0
Per altri ricavi	2,072,176
<b>Totale</b>	<b>12,447,172.88</b>

COSTI della manifestazione (in euro)

Per promozione	616,141
Per organizzazione e affitto aree	979,954
Per personale di manifestazione	355,530
Per consulenze e collab. profess.	154,824
Per altri costi	6,258,931
<b>Totale</b>	<b>8,365,380</b>

Si ringrazia per la gentile collaborazione.

Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)

Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi [tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it) [fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)

oppure

Stampare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL

Legenda per distribuzione geografica

NORD ITALIA: Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	UNIONE EUROPEA: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
CENTRO ITALIA: Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	EUROPA Extra UE: Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia
SUD ITALIA E ISOLE: Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	NORD AMERICA: U.S.A., Canada